



Certificat de Conformité de la DVGW

DW-7705BP0329

N° de certificat

| | |
|---|--|
| Domaine d'application | Produits destinés à l'alimentation en eau potable |
| Distributeur | ELECTROSTEEL EUROPE SAA Z.I. Nord, 9, rue Galilée, F-13200 Arles |
| Catégorie du produit | Raccords de tuyaux en fonte ductile : raccords en fonte ductile (7705) |
| Désignation du produit | Raccords en fonte ductile pour l'alimentation en eau potable |
| Modèle | Raccords en fonte ductile « ELECTROSTEEL » |
| Rapports de Tests | Test de contrôle en laboratoire : 11-7415-23-01-IB du 20.07.2023 (MPG) Test de contrôle en laboratoire : 11-7415-23-02-IB du 20.07.2023 (MPG) Test mécanique : 1174151 du 12.02.2013 (MPG) |
| Conformité aux Normes Référentiel des Tests | DVGW GW 337-P (01.09.2010) DIN EN 545 (01.09.2011) DVGW W 347 (01.04.2006) DVGW W 348 (01.09.2004) UBA KTW-BWGL (07.03.2022) UBA ELASTOM (16.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007) |
| Date d'expiration / N° de dossier | 27.06.2028 / 23-0630-WNV |



Organisme allemand
d'accréditation
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH
Organisme de certification

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tél. +49 228 91 88-888
Fax +49 228 91 88-993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

04.09.2023 GI A-1/2 (Signé)

Date, Responsable de la délivrance du certificat, Directeur de l'organisme de certification

La société DVGW-CERT GmbH est un organisme accrédité par le DAkkS selon la norme
DIN EN ISO/IEC 17065 : 2013 pour la certification des produits destinés à l'industrie de l'eau et de l'énergie.

| Type | Caractéristiques techniques | Remarques |
|------------------|-----------------------------|-----------|
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 80 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 100 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 125 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 150 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 200 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 250 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 300 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 350 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 400 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 450 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 500 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 600 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 700 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 800 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 900 | |
| « ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 1000 | |
| ELECTROSTEEL » | Diamètre nominal : DN 1100 | |

| Variante du modèle | Explications |
|-------------------------|--|
| Joint à emboîtement TYT | assemblage par joint à emboîtement, DN 80 - DN 1100 |
| ELECTROLOCK | assemblage par joint à emboîtement verrouillé, DN 80 - DN 700 |
| Joint verrouillé VE | assemblage par joint à emboîtement verrouillé, DN 80 - DN 1100 |
| VI PLUS | assemblage par joint à emboîtement verrouillé, DN 80 - DN 600 |
| EMJ/EXPRESS | assemblage à emboîtement mécanique, DN 80 - 1000 |
| Bride fixe | assemblage à bride moulé ou soudé (FL) PN 10, PN 16, PN 25 : DN 80 - DN 1000 ; PN 40 : DN 80 - 600 ; |
| Bride mobile | bride orientable (LF) PN 10, PN 16, PN 25 : DN 80 – DN 600 |

Conseils d'utilisation / Remarques

Les raccords objet de ce certificat sont ceux définis dans la norme DIN EN 545

Revêtements intérieurs et extérieurs :

Revêtement intérieur et extérieur : époxy (poudre liée par fusion) suivant DIN EN 545 et DIN EN 14901

Revêtement intérieur : mortier de ciment suivant DVGW W 347 et revêtement extérieur : peinture riche en zinc suivi par un bouche pore suivant DIN EN 545