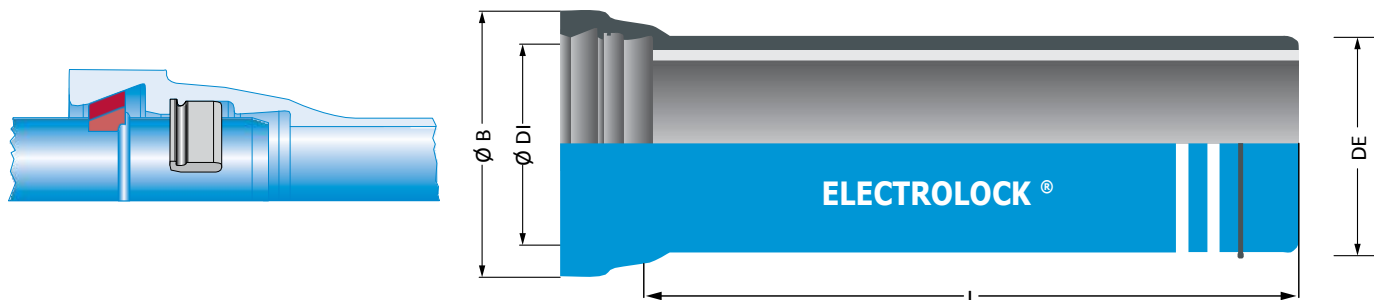


TUYAU ELECTROLOCK® Classe de pression renforcée (NF EN 545 : 2010)

Adduction d'Eau Potable

Tuyau fonte ductile avec VERROUILLAGE HAUTE PRESSION (sans boulonnerie) classe de pression renforcée suivant prescriptions du Grand Lyon - DN 80 à 700

- à emboîtement automatique double chambre
- et système de verrouillage par clavettes (verrous) et cordon de soudure avec revêtement extérieur alliage Zn-AL 400 g/m²



DN (mm)	Classe C	L (m)	Epaisseur minimale (mm)	Déviations angulaire sur tuyau verrouillée	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	C100	5,5	4,7	5°	99-95,3	99,5-101,5	160*
100	C100	5,5	4,7	5°	119-115,2	119,5-121,5	182*
125	C100	5,5	5,0	5°	145-141,2	145,5-147,5	214*
150	C100	5,5	5,9	5°	171-167,1	171,5-173,5	240*
200	C64	5,5	5,0	4°	223-219	223,5-226,5	296*
250	C64	5,5	6,1	4°	275-270,9	275,5-278,0	353*
300	C64	5,5	7,3	4°	327-322,7	327,5-330,3	415*
350	C50	5,5	6,6	3°	379-374,6	379,5-382,3	435*
400	C50	5,5	7,5	3°	430-425,5	430,5-433,6	522*
450	C50	5,5	8,4	3°	481-476,6	481,5-484,8	572*
500	C50	5,5	9,3	3°	533-528,2	533,5-536,9	630*
600	C40	5,5	8,9	3°	636-631	636,5-640,2	740*
700	C40	5,5	10,4	3°	739-733,7	739,5-744,0	855*

* dimensions indicatives.

DN	Déviations angulaire	Système verrouillé ELECTROLOCK® avec tuyaux classe de pression renforcée selon NF EN 545: 2010					
		Application standard			Application très haute pression et forage		
		PFA (bar)	PMA (bar)	PEA (bar)	PFA (bar)	PMA (bar)	PEA (bar)
80	5°	64	76,8	81,8	110	132	137
100	5°	64	76,8	81,8	110	132	137
125	5°	64	76,8	81,8	110	132	137
150	5°	55	66	71	75	90	95
200	4°	44	52,8	57,8	63	75,6	80,6
250	4°	39	46,8	51,8	44	52,8	57,8
300	4°	37	44,4	49,4	40	48	53
350	3°	32	38,4	43,4	35	42	47
400	3°	30	36	41	30	39,6	44,6
450	3°	30	36	41	30	39,6	44,6
500	3°	30	36	41	30	39,6	44,6
600	3°	27	32,4	37,4	27	36	41
700	3°	25	30	35	25	33,6	38,6

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.



Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux d'adduction d'eau potable dans des sols de résistivité supérieure à 500 Ω cm dans la nappe.

Principales caractéristiques :

- Classe de pression conforme aux normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009,
- « e » : épaisseur minimale suivant la norme NF EN 545-2010,
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc-Aluminium de masse minimum 400 g/m² + revêtement époxy bleu alimentaire (ACS) d'épaisseur minimum de 100 μ m et d'épaisseur moyenne de 150 μ m,
- Revêtement intérieur : mortier de ciment de haut fourneau centrifugé résistant aux sulfates de qualité alimentaire (CLP),
- Joint automatique type TYTON en élastomère EPDM de qualité alimentaire (ACS),
- Verrouillage par cordon de soudure et système de clavettes (verrous) en fonte.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols :

Les tuyaux en fonte ductile ELECTROLOCK®, dotés d'un revêtement extérieur en alliage de zinc et d'aluminium, peuvent être utilisés dans la plupart des sols, à l'exception :

- des sols tourbeux et acides,
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels,
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm.

Le bouche pore époxydique bleu d'ELECTROSTEEL, a une épaisseur renforcée de 150 μ m moyen ce qui constitue une protection « passive » supplémentaire qui permet d'étendre le champ d'application. Nous consulter pour les sols particuliers, décrits ci-dessus.

Dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux :

Les canalisations en fonte ductile ELECTROLOCK®, munies des revêtements intérieurs à base de mortier de ciment de haut-fourneau (résistant aux sulfates), peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eau potable conforme à la Directive 98/83/CE.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Ciment résistant aux sulfates (y compris ciment de haut-fourneau)
Valeur minimale de pH	5.5
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	15
Sulfate (SO ₄ ⁻)	3000
Magnésium (Mg 2+)	500
Ammonium (NH ₄ ⁺)	30

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.

