

TUYAU ELECTROSTEEL® 400 g/m² ZnAl (NF HEN 598 : 2009)



ASSAINISSEMENT

Tuyau fonte ductile équivalent Classe K7 - DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON NBR
 - pour joint verrouillé type « Vi+ »* NBR
- avec revêtement extérieur Alliage Zn-Al 400 g/m²
* DN 80 à 600



DN (mm)	Classe	L (m)	Epaisseur mini « e » (mm)	Rigidité diamétrale (kN/m ²)	PFA non verrouillé avec joint TYTON (bar)	Déviations angulaires sur tuyau non - verrouillé	PFA verrouillé avec joint TYTON Vi+ (bar)	Déviations angulaires sur tuyau verrouillé	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)	
80	K7	5.5	3.5	1270	40	5°	16	3°	99 - 95.3	99.5 - 101.5	142*	
100	K7	5.5	3.5	710		5°		3°	119 - 115.2	119.5 - 121.5	163*	
125	K7	5.5	3.5	380		5°		3°	145 - 141.2	145.5 - 147.5	188*	
150	K7	5.5	3.5	230		5°		3°	171 - 167.1	171.5 - 173.5	216*	
200	K7	5.5	3.6	105		4°		3°	223 - 219.0	223.5 - 226.5	273*	
250	K7	5.5	3.7	66		38		4°	3°	275 - 270.9	275.5 - 278.0	326*
300	K7	5.5	4.0	47	35	4°	3°	327 - 322.7	327.5 - 330.3	382*		
350	K7	5.5	4.3	40	27	3°	3°	379 - 374.6	379.5 - 382.3	435*		
400	K7	5.5	4.6	31	29	3°	3°	430 - 425.5	430.5 - 433.6	491*		
450	K7	5.5	4.9	26	28	3°	-	-	481 - 476.4	481.5 - 484.8	543*	
500	K7	5.5	5.2	22		3°	11	3°	533 - 528.2	533.5 - 536.9	600*	
600	K7	5.5	5.8	18	26	3°	10	3°	636 - 631.0	636.5 - 640.2	710*	
700	K7	5.5	7.6	23	28	2°	-	-	739 - 733.7	739.5 - 744.0	820*	
800	K7	5.5	8.3	20		2°	-	-	843 - 837.5	843.5 - 848.3	932*	
900	K7	5.5	9.0	18		27	2°	-	-	946 - 940.2	947.0 - 952.0	1047*
1000	K7	5.5	9.7	16		26	2°	-	-	1049 - 1043.0	1050.0 - 1055.0	1159*
1100	K7	5.5	12.0	22	29	2°	-	-	1152	1156.3	1264*	
1200	K7	5.5	12.8	20		2°	-	-	1255	1260.0	1377*	

* dimensions indicatives.

Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux sous-pression d'eaux usées et réseaux gravitaires.

Principales caractéristiques :

- Classe d'épaisseur conforme à la norme HEN 598-2009,
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc-Aluminium de masse minimum 400 g/m² + revêtement époxy rouge brun d'épaisseur minimum de 100 microns,
- Revêtement intérieur : mortier de ciment alumineux centrifugé résistant à l'abrasion et H₂S,
- Joint automatique type TYTON en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable,
- Verrouillage par bague de joint type TYTON Nitrile (NBR) « Vi+ » sans boulon : étanche et imperméable.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols :

Les tuyaux en fonte ductile ASSAINISSEMENT, dotés d'un revêtement extérieur en alliage de Zinc et d'Aluminium, peuvent être utilisés dans la plupart des sols, **à l'exception** :

- des sols tourbeux et acides,
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels,
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm.

Dans de tels sols, et aussi dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux :

Les canalisations en fonte ductile ASSAINISSEMENT, munies d'un revêtement intérieur à base de mortier de ciment alumineux (résistant à l'abrasion), peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eaux usées dont le pH est compris entre 4 et 12.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement ciment alumineux
Valeur minimale de pH	4
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	Non limité
Sulfate (SO ₄ ⁻)	Non limité
Magnésium (Mg 2+)	Non limité
Ammonium (NH ₄ ⁺)	Non limité

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.

