

## TUYAU ELECTRONET® TT (NF HEN 598: 2009)

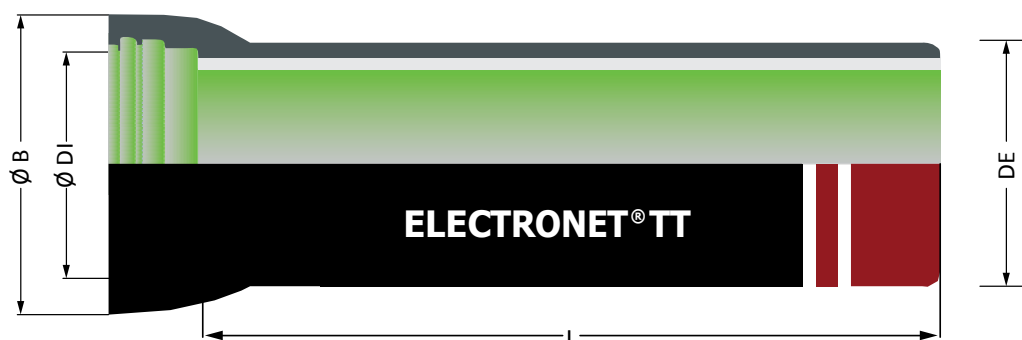
### ASSAINISSEMENT GRAVITAIRE

Tuyau fonte ductile équivalent Classe K7 - DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

○ pour joint standard type TYTON ou TYTFAST® NBR

○ et joint verrouillé type « Vi+ »\* NBR

avec Revêtement extérieur en Zinc pur (200 g/m<sup>2</sup>) et revêtement renforcé TT



DN (mm)	Classe	L (m)	Epaisseur nominale « e » (mm)	Rigidité diamétrale (kN/m <sup>2</sup> )	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	K7	5,5	4,8	1270	99 - 95,3	99,5 - 101,5	142*
100	K7	5,5	4,8	710	119 - 115,2	119,5 - 121,5	163*
125	K7	5,5	4,8	380	145 - 141,2	145,5 - 147,5	188*
150	K7	5,5	4,8	230	171 - 167,1	171,5 - 173,5	216*
200	K7	5,5	4,9	105	223 - 219,0	223,5 - 226,5	273*
250	K7	5,5	5,3	66	275 - 270,9	275,5 - 278,0	326*
300	K7	5,5	5,6	47	327 - 322,7	327,5 - 330,3	382*
350	K7	5,5	6,0	40	379 - 374,6	379,5 - 382,3	435*

\* dimensions indicatives.

#### Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux gravitaires d'eaux usées domestiques et industrielles agressives, à faible ou forte hauteur de couverture grâce à sa résistance mécanique renforcée (CR 40).

#### Principales caractéristiques :

- Classe d'épaisseur renforcée conforme à la norme HEN 598-2009 (critère de rigidité CR 40),
- Revêtement extérieur renforcé : Zinc de masse minimum 200 g/m<sup>2</sup> + revêtement époxy rouge brun d'épaisseur minimum 100 microns + bande Tout-Terrain «TT» + Manchon thermo rétractable au niveau de l'emboîtement,
- Revêtement intérieur : époxy de couleur verte d'épaisseur moyenne 500 microns,
- Joint automatique type TYTON ou TYTFAST® (usage gravitaire) en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable,
- Verrouillage par bague de joint type TYTON Nitrile (NBR) « Vi+ » sans boulons : étanche et imperméable pour mise en œuvre sur terrain à forte déclivité,
- Performances mécaniques renforcées.

**Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols**

Les tuyaux en fonte ductile ELECTRONET® doté d'un revêtement extérieur en de zinc pur + revêtement TT peuvent être utilisés dans les sols suivants :

- des sols tourbeux et acides,
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels,
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique ayant une résistivité inférieure à 500  $\Omega$  cm,
- en présence de courants vagabonds liés à la présence de voie SNCF, de TRAMWAY, de conduite protégée dotée d'une protection cathodique et de ligne HTA.

**Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux**

Les canalisations en fonte ductile ELECTRONET®, munies d'un revêtement intérieur époxy de couleur verte d'épaisseur moyenne 500 microns, peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eaux usées dont le pH est compris entre 1 et 13.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement EPOXY
Valeur minimale de pH	1
<b>Teneur maximale (mg/l) en :</b>	
CO <sub>2</sub> agressif	Non limité
Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>-</sup> )	Non limité
Magnésium (Mg 2+ )	Non limité
Ammonium (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	Non limité

*ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.*

